

MIAMI 45 LANCE

Lancia antincendio costruita in Nylon 6 e ottone con guarnizioni in gomma sintetica. Vite di serraggio in acciaio INOX. L'innovativo disegno ergonomico e la robustezza dei materiali impiegati consentono di abbinare una elevata resistenza agli urti ed una estrema maneggevolezza in ogni condizione operativa. Resistente nella nebbia salina (ISO 9227), particolarmente indicata per uso navale ed in ambienti con presenza di agenti aggressivi. La particolare configurazione del getto frazionato a gocce micronizzate esalta l'effetto di spegnimento sul fuoco per l'elevato assorbimento del calore. Misure: lunghezza 268 mm - diametro massimo 66 mm - peso 380 gr.



| | | |
|--|-------------------------|------------|
| | Getto pieno | 96 |
| | Getto frazionato | 186 |

| ART. | DESCRIZIONE | EURO |
|------|---------------------|-------|
| 409 | Miami gialla UNI 45 | 19,60 |
| 408 | Miami gialla 2" | 19,60 |

